PAT-NO:

JP404241373A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 04241373 A

TITLE:

LIGHT BEAM EXPOSURE DEVICE

PUBN-DATE:

August 28, 1992

INVENTOR-INFORMATION: NAME

KOROGI, YUTAKA

ASSIGNEE-INFORMATION:

COUNTRY N/A

NAME

FUJI PHOTO FILM CO LTD

JP03003289

APPL-DATE:

January 16, 1991 INT-CL (IPC): G03G015/04, G02B026/10

ABSTRACT:

APPL-NO:

PURPOSE: To correct a <u>focusing position</u> according to temperature and to prevent the quality of an image from being deteriorated caused by the change of the focusing position.

CONSTITUTION: A photosensitive body 68 is exposed by a light beam exposure device by using a laser beam condensed from a recording lens 54. The body 68 is supported by a photosensitive body holding part 76, and the holding part 76 is arranged on the upper surface of an iron stage 64. Besides, a pair of leg parts 70 formed at both end parts of the sliding part 66 of the stage 64 is fixed on an aluminum surface plate 56 by a screw 72. When the temperature rises, a member between the body 68 and the lens 54 expands and the dimention thereof extends. However, the stage 63 is projectingly curved downward by difference between the coefficient of the thermal expansion of the plate 56 and the stage 64. As the result, the extension of the dimention of the member between the body 68 and the lens 54 is offset and the dimention between the body 68 and the lens 54 is kept constant.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO& Japio

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平4-241373

(43)公開日 平成4年(1992)8月28日

(51) Int.Cl.⁵

識別記号 广内整理番号

技術表示箇所

G 0 3 G 15/04

116

9122-2H

G 0 2 B 26/10

D 8507-2K

審査請求 未請求 請求項の数2(全 8 頁)

(21)出願番号

特願平3-3289

(22)出願日

平成3年(1991)1月16日

(71)出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社 神奈川県南足柄市中沼210番地

(72) 発明者 與梠 裕

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富

士写真フイルム株式会社内

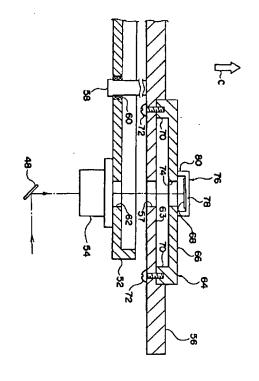
(74)代理人 弁理士 中島 淳 (外2名)

(54) 【発明の名称】 光ビーム露光装置

(57)【要約】

【目的】温度に応じて焦点位置を補正し、焦点位置の変 動により起きる画像の品質の劣化を防ぐ。

【構成】光ピーム露光装置は、記録レンズ54から集光 されたレーザピームによって感光体68を露光する。感 光体68は感光体保持部76に支持されており、感光体 保持部76は鉄ステージ64の上面に配置されている。 鉄ステージ64の摺動部66の両端部に形成された一対 の脚部70はアルミ定盤56にねじ72によって固着さ れている。温度が上昇すると、感光体68と記録レンズ 5 4 の間の部材が膨張して寸法が伸びるが、アルミ定盤 56と鉄ステージ64との熱膨張率の違いによって鉄ス テージ64が下方へ凸に湾曲して、感光体68と記録レ ンズ54の間の部材の寸法の伸びが相殺され、感光体6 8と記録レンズ54との間の寸法が一定に保たれる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 感光体に焦点を結ばせる集光手段と、前 記感光体から所定寸法離問させて前記集光手段を保持す る保持部材と、を備えた光ビーム露光装置であって、前 記感光体あるいは前記集光手段のうち少なくとも一方に 連結され前記保持部材が温度変化によって光軸方向へ膨 張収縮した際に前記温度変化によって前記集光手段の光 軸に沿う方向でかつ前記保持部材の膨張収縮方向とは反 対方向に撓む温度補償部材を備えたことを特徴とする光 ピーム欧光装置。

【請求項2】 前記温度補償部材は、第1の支持部材と 前記第1の支持部材とは熱膨張率の異なる第2の支持部 材との組合せからなり、前記温度変化による前記第1の 支持部材と前記第2の支持部材との熱膨張の違いによ り、何方か一方が何方か他方によって膨張が妨げられ前 記撓みが生ずることを特徴とする請求項1記載の光ビー ム釵光装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、光ピーム露光装置にか 20 かり、特に、集光レンズに入射された光ピームを感光体 へ露光させる光学系において、光ピームの焦点位置を温 皮により補正を行う光ピーム図光装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、マルチ周波数音響光学素子 (AOM)を備えた光学変調装置を用いて複数本のレー ザビームにより安定かつ高速に読取り或いは記録を行う 光ビーム走査装置(光ビーム露光装置)が提案されてい る (特公昭63-5741号公報、特開昭54-545 9856号公報等)。

【0003】かかる光ビーム走査装置では、音響光学素 子に異なる周波数の複数の信号を入力して、音響光学素 子に入射されたレーザビームを複数に分割すると共に、 レーザビームを回転多面鏡 (ポリゴンミラー) 及びガル パノミラー等で構成される走査光学系により、主走査及 び副走査を行って、この複数レーザピームを同時に焦点 深度が浅い集光レンズを介して感光面へ照射し、2次元 の平面走査を行っている。

【0004】光ピーム走査装置は、焦点深度の浅い集光 40 レンズを備えており、この集光レンズは保持部材を介し て装置に保持されている。また、装置に挿入される感光 体もステージ等の保持部材を介して装置に保持されてい る。これらの保持部材が温度により膨張収縮することで 集光レンズと感光体との間隔が変動する。このように、 焦点位置が変動するため、適正な焦点位置にするような 補正が必要である。この補正方法として、集光レンズ に、保持部材の伸びの方向とは反対方向に伸びる樹脂等 の温度補償部材を連結して組み合わせ、保持部材の伸び を相殺させて、集光レンズと感光体との間隔を一定に保 50

たせることが提案されている。

【0005】しかしながら、保持部材の膨張収縮による 寸法変化を完全に打ち消すには、温度補償部材の寸法が 非常に長くなり、他部品と干渉して装置内に組み込むこ とができないという問題がある。このため、温度補償部 材の寸法を短くして装置内に組み込むことも考えられる が、補正量が不足し保持部材の膨張収縮による寸法変化 を完全に打ち消すことができない。また、温度補償をす るためのみの部材を追加することによって部品点数が増 10 える。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記事実を考 慮し、温度に応じて焦点位置を補正し、温度変動による 焦点位置の変動により画像の品質を劣化させることなく 画像が形成される光ビーム露光装置を提供することが目 的である。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、感光 体に焦点を結ばせる集光手段と、感光体から所定寸法離 間させて集光手段を保持する保持部材と、を備えた光ビ 一ム露光装置であって、前記感光体あるいは前記集光手 段のうち少なくとも一方に連結され前記保持部材が温度 変化によって光軸方向へ膨張収縮した際に前記温度変化 によって前記集光手段の光軸に沿う方向でかつ前記保持 部材の膨張収縮方向とは反対方向に撓む温度補償部材を 備えたことを特徴としている。

【0008】請求項2の発明は、前記温度補償部材は、 第1の支持部材と第1の支持部材とは熱膨張率の異なる 第2の支持部材との組合せからなり、前記温度変化によ 5号公報、特開昭57-41618公報、特公昭53- 30 る前記第1の支持部材と前記第2の支持部材との熱膨張 の違いにより、何方か一方が何方か他方によって膨張収 縮が妨げられ前記撓みが生ずることを特徴としている。

[0009]

【作用】請求項1に記載された発明では、光ビーム露光 装置は、集光手段に光ビームが入射されると光ビームが 集光手段によって集光され感光体を露光する。

【0010】光ビーム露光装置の環境温度が上下すると これに伴って保持部材は光軸方向へ膨張収縮する。この ため、感光体と集光手段との間の寸法が変化しようとす るが、感光体あるいは集光手段のうち少なくとも一方に 連結された温度補償部材が温度変化によって集光手段の 光軸に沿う方向でかつ保持部材の膨張収縮方向とは反対 方向に撓むので保持部材の膨張収縮による寸法の変化が 相殺される。したがって、保持部材が温度変化によって 膨張収縮した場合であっても感光体と集光手段との間の 寸法は常に一定となるので、感光体には焦点位置の変動 による画像の劣化のない品質の高い画像が得られる。

【0011】請求項2に記載された発明では、温度補償 部材は、第1の支持部材と第1の支持部材とは熱膨張率 の異なる第2の支持部材との組合せから構成されてい

る。したがって、温度が変化すると第1の支持部材の伸 びと第2の支持部材の仲びとに差が生じ、第1の支持部 材及び第2の支持部材の何方か一方が何方か他方によっ て膨張収縮が妨げられるので撓みが生ずる。

[0012]

【実施例】 (第1実施例) 以下図面を参照して本発明の 実施例を詳細に説明する。図2は、本発明の第1実施例 が適用された光ピーム露光装置としての光ピーム走査装 置12を示すものである。この光ビーム走査装置12 は、ペース定盤14を備えており、ペース定盤14の上 10 面には図示しない電源に接続されたHe-Neレーザ1 6 が配設されている。このHe-Neレーザ16に代え て他の気体レーザ或いは半導体レーザ等を用いてもよ い。He-Neレーザ16のレーザビーム射出側には、 AOM入射レンズ18、反射ミラー19が順に配列され ている。He-Neレーザ16から射出されたレーザビ ームはAOM入射レンズ18を介して反射ミラー19に 照射され、反射ミラー19により水平方向に光軸方向と 略直角の角度で反射される。

【0013】反射ミラー19のレーザビーム射出側には 20 AOM (音響光学光変調素子) 20、AOM射出レンズ 22、反射ミラー24、リレーレンズ26が順に配列さ れている。AOM20は音響光学効果を生ずる図示しな い音響光学媒質を備えており、音響光学媒質の対向する 面には、入力された高周波信号に応じた超音波を出力す るトランスデューサと音響光学媒質を伝播した超音波を 吸収する吸音体とが貼着されている。トランスデューサ は、AOM20を駆動する図示しないAOMドライバに 接続され、AOMドライバは制御回路に接続されてい る。本実施例では、AOM20により変調されて回折光 30 として射出される8本のレーザピームを用いている。A OM20から射出されたレーザピームはAOM射出レン ズ22を介して反射ミラー24に照射され水平方向へ略 直角に反射され、リレーレンズ26に照射される。

【0014】リレーレンズ26のレーザピーム射出側に は、反射ミラー28、第1シリンドリカルレンズ30、 合波プリズム32が順に配置されている。リレーレンズ 26から射出されたレーザピームは、反射ミラー28に より垂直方向へ略直角に反射され、面倒れ補正のための 第1シリンドリカルレンズ30を介して合波プリズム3 2に照射される。一方、合波プリズム32の側方には半 導体レーザ33が配設されており、半導体レーザ33か ら射出された同期光用レーザビームは図示されないコリ メータレンズを介して合波プリズム32に照射される。 この合波プリズム32では、第1シリンドリカルレンズ 30から照射された記録用レーザビームを垂直方向と直 角に反射させると共に、記録用レーザビームと同期光用 レーザピームとを合波する。

【0015】合波プリズム32のレーザピーム射出側に

ている。反射ミラー34は合波プリズム32から射出さ れたレーザピームをポリゴンミラー36に入射させるよ うに光軸と略45°の角度方向へ反射させる。ポリゴン ミラー36には、ポリゴンミラー36を高速回転させる 図示しないポリゴンミラードライバが接続されており、 反射ミラー34から照射されたレーザビームは、このポ リゴンミラー36に主走査方向に偏向された後、ポリゴ ンミラー36の反射側に配置された走査レンズ38に照 射される。

【0016】走査レンズ38のレーザピーム射出側には 同期光分波プリズム40、第2シリンドリカルレンズ4 2、長尺ミラー44が順に配置されており、同期光分波 プリズム40の反射側にはリニアエンコーダ41、光電 変換器43が配置されている。走査レンズ38から射出 されたレーザビームは同期光分波プリズム40において 同期光用レーザビームを反射し、反射された同期光用レ ーザピームはリニアエンコーダ41に照射される。リニ ヤエンコーダ41は、透明部と不透明部とが主走査方向 に一定ピッチで交互に多数縞状に配置された平面板で構 成され、このリニヤエンコーダ41をポリゴンミラー3 6で反射された同期用レーザビームで走査すると、同期 用レーザピームが透明部を透過するため光電変換器43 からパルス信号が出力される。この光電変換器43から のパルス信号は、後述するガルパノミラー48の角度を 制御する図示しないガルパノミラードライバに入力され ている。一方、同期光分波プリズム40を透過した記録 用レーザピームは、面倒れ補正のための第2シリンドリ カルレンズ42を介して長尺ミラー44に照射される。 第2シリンドリカルレンズ42から射出されたレーザビ ームは長尺ミラー44で水平方向に光軸と略直角の角度 に反射される。長尺ミラー44のレーザビーム反射側に はリレーレンズ46、ガルパノミラー48が順に配設さ れている。リレーレンズ46から射出されたレーザビー ムはガルパノミラー48で副走査方向に副走査が行われ ると共に垂直方向に反射される。

【0017】ガルパノミラー48の反射側にはターレッ ト52に取り付けられた集光手段としての記録レンズ5 4、マイクロフィルム等の感光体68が順に配置されて いる。ガルパノミラー48で反射されたレーザピーム 40 は、記録レンズ54を介して感光体68に照射される。

【0018】次に、ターレット52、記録レンズ54及 び感光体68の周辺部について、図1を参照して詳細に 説明する。

【0019】ガルパノミラー48の上方には第2の支持 部材としてのアルミ定盤56が配置されている。このア ルミ定盤56は図示されない支柱を介してベース定盤1 4に固定されている。アルミ定盤56の下面には保持部 としての軸58が取り付けられており、この軸58にペ アリング60を介してターレット52が回転可能に支持 は反射ミラー34、ポリゴンミラー36が順に配置され 50 されている。記録レンズ54は、図示されない固定手段

によってターレット52の下面に固定されている。この ため、ターレット52の回転により他の倍率の記録レン ズ(図示せず)と交換できるようになっている。また、 ターレット52には記録レンズ54から射出されるレー ザピームが挿通する孔62が形成されている。

【0020】アルミ定盤56は上面の一部には座ぐり部 63が形成されており、この座ぐり部63に第1の支持 部材としての鉄ステージ64が配置されている。この、 鉄ステージ64は後述する感光体保持部76が摺動移動 する際に、摩耗に弱いアルミ定盤56の上を直接摺動し 10 がり、感光体68と配録レンズ54との間を連結する部 ないようにするためのものである。また、座ぐり部63 の中央部には、レーザピームが挿通する孔57が形成さ れている。鉄ステージ64は平板状の摺動部66の両端 部にアルミ定盤56側へ延びた一対の脚部70が形成さ れており、この脚部70がねじ72によってアルミ定盤 56へ固着されている。なお、本実施例では、脚部70 同士の間隔は200mmとされている。また、鉄ステー ジ64の中央部には、レーザビームが挿通する孔74が 形成されている。

【0021】鉄ステージ64の摺動部66には上面に感 20 光体保持部76が配置されている。感光体保持部76は 平板状の吸着部78の両端部に鉄ステージ64側へ延び た一対の脚部80が形成されており、この脚部80の鉄 ステージ64との接触面には樹脂製の滑り材(図示せ ず)が張りつけられている。このため、感光体保持部7 6は摺動部66の上面をスムースに摺動移動できる。ま た、感光体68は、図示しない吸着手段によって吸着部 78の内面に吸着され平面状に保たれる。

【0022】以下、本実施例の作用を説明する。図2に 示すように、He-Neレーザ16から射出されたレー ザピームは、AOM入射レンズ18、反射ミラー19を 介してAOM20に入射される。AOM20で変調され た8本のレーザピームは、AOM射出レンズ22、反射 ミラー24、リレーレンズ26、反射ミラー28、第1 シリンドリカルレンズ30、合波プリズム32、反射ミ ラー34を介してポリゴンミラー36によって主走査方 向に走査される。ポリゴンミラー36によって反射され たレーザビームは、走査レンズ38、同期光分波プリズ ム40、第2シリンドリカルレンズ42、長尺ミラー4 4、リレーレンズ46を介してガルバノミラー48によ 40 って副走査方向に走査された後、記録レンズ54に入射 され、記録レンズ54により集光されて感光体68に照 射される。これによって、感光体68に画像が記録され

【0023】光ピーム走査装置12の置かれている環境 の温度が上昇すると、感光体68と記録レンズ54との 間を連結する部品が熱膨張によって記録レンズ54の光 軸方向(図1紙面上下方向)に伸びる。すなわち、軸5 8、アルミ定盤56、タレツト52等が記録レンズ54 の光軸方向に伸びる。また、これと同時に鉄ステージ6

4及びアルミ定盤56は温度上昇に伴って図3左右方向 に仲びる。ここで、アルミ定盤56は鉄ステージ64に 比べて膨張率が大きいので、ねじ72同士の間ではアル ミ定盤56の方が鉄ステージ64よりも多く伸びる。し たがって、鉄ステージ64の一対の脚部70は鉄ステー ジ64への固着部分が互いに離間する方向に引っ張られ て内側に若干傾斜し、摺動部66が下方向(図3反矢印 C方向) へ凸に湾曲する。このため、摺動部660上面 に配置された感光体保持部76の感光体68の位置が下 品の熱膨張による寸法の伸びが実質的に相殺され、記録 レンズ54から感光体68までの寸法は温度上昇によっ て変化しない。

【0024】一方、光ピーム走査装置12の置かれてい る環境の温度が低下して装置各部の部品の温度が低下す ると、感光体68と記録レンズ54との間を連結する部 品が収縮して寸法が短くなる。また、これと同時に、鉄 ステージ64及びアルミ定盤56は温度低下に伴って図 3左右方向の寸法が縮む。ここで、アルミ定盤56は鉄 ステージ64に比べて収縮率が大きいので、鉄ステージ 64の一対の脚部70は鉄ステージ64への固着部分が 互いに接近する方向に押圧されて外側に若干傾斜し、摺 動部66が上方向(図3矢印C方向)へ凸に湾曲する。 このため、摺動部66の上面に配置された感光体保持部 の感光体68の位置が上がり、感光体68と記録レンズ 54との間を連結する部品の収縮による寸法の縮みが実 質的に相殺され、記録レンズ54から感光体68までの 寸法は温度低下によって変化しない。

【0025】このように、光ビーム走査装置12の置か 30 れている環境の温度に変化が生じて各部品の寸法に伸び 縮みが生じた場合であっても、温度に変化に追従して摺 動部66が常に記録レンズ54から感光体68までの寸 法を保つように湾曲して感光体68の位置を移動させる ので、感光体68には、焦点位置の変動による画像の劣 化が生じず品質の高い画像が得られる。また、アルミ定 盤56と鉄ステージ64の両者をねじ72で連結すると いう簡単な構成で、温度補償のためのみの部材を特に追 加しなくても良いため部品点数が増えず、余分なスペー スを取ることもない。なお、本実施例においては、光ピ 一ム走査装置12の置かれている環境の温度を15°C から38°Cの範囲で変化させた場合に鉄ステージ64 の摺動部66は中央部で光軸方向に100μ移動され、 その移動量は15°Cから38°Cの範囲において温度 変化に対して直線的に比例している。

(第2実施例) 次に本発明の第2実施例を図5乃至図7 にしたがって説明する。なお、第1実施例と同一構成に は同一符号を付しその説明を省略する。

【0026】図5に示すように、第2の支持部材として のターレット52には上側にアルミ材で形成された第2 50 の支持部材としての記録レンズ支持フレーム84が設け 7

られており、この記録レンズ支持フレーム84に記録レ ンズ54が取り付けられている。記録レンズ支持フレー ム84は平板部86の両端部にターレツト52側へ延び た一対の脚部88が形成されており、この脚部88がね じ90によってターレット52へ固着されている。また 平板部86の中央部には上側にポス87が形成されてお り、このポス87に記録レンズ54が固定されている。 なお、第2実施例では、ターレツト52は鋼材で形成さ れている。

【0027】光ピーム走査装置12の置かれている環境 10 の温度が上昇すると、記録レンズ支持フレーム84及び ターレツト52は温度上昇に伴って膨張し、図6左右方 向の寸法が仲びる。ここで、アルミ材で形成された記録 レンズ支持フレーム84は鋼材で形成されたターレット 52に比べて膨張率が大きいので、ねじ90同士の間で は記録レンズ支持フレーム84はターレツト52よりも 多く伸びる。記録レンズ支持フレーム84の一対の脚部 88は平板部86によって互いに離間する方向に押圧さ れて外側に若干傾斜し、摺動部66が上方向(図3矢印 C方向) へ凸に湾曲する。このため、平板部86に取り 付けられた記録レンズ54の位置が上がり、感光体68 と記録レンズ54との間を連結する部品の熱膨張による 寸法の伸びが実質的に相殺され、記録レンズ54から感 光体68までの寸法が一定に保たれる。

【0028】一方、光ビーム走査装置12の置かれてい る環境の温度が低下すると、記録レンズ支持フレーム8 4及びターレツト52は温度低下に伴って収縮し、図6 左右方向の寸法が縮む。ここで、アルミ材で形成された 記録レンズ支持フレーム84は鋼材で形成されたターレ ツト52に比べて収縮率が大きいので、ねじ90同士の 30 鉄ステージ周辺を示す側面図である。 間では記録レンズ支持フレーム84はターレツト52よ りも多く縮む。ここで、記録レンズ支持フレーム84は 両側の脚部88がターレット52に固着されているの で、脚部88のターレツト52への固着部分が互いに接 近する方向へ押圧されて脚部88が外側へ若干傾斜し、 平板部86が上方向(図3矢印C方向)へ凸に湾曲す る。このため、平板部86に取り付けられた記録レンズ 54の位置が上がり、感光体68と記録レンズ54との 間を連結する部品の熱膨張による寸法の伸びが実質的に 相殺され、記録レンズ54から感光体68までの寸法が 40 12 光ビーム走査装置(光ビーム露光装置) 一定に保たれる。したがって、第2実施例においても、 光ビーム走査装置12の置かれている環境の温度に変化 が生じて各部品の寸法に伸び縮みが生じた場合であって も、温度に変化に迫従して記録レンズ支持フレーム84 が常に記録レンズ54から感光体68までの寸法を保つ ように湾曲して記録レンズ54の位置を移動させるの で、感光体68には、焦点位置の変動による画像の劣化

が生じず品質の高い画像が得られる。

【0029】なお、本実施例では、アルミ材と鉄材との 熱膨張の違いを利用して何れか一方を撓ませる構成とし たが、本発明はこれに限らず、温度補償部材は温度変化 によって撓みが生じるもので有れば良く、例えば形状記 憶合金等を用いてもよい。

【0030】なお、第1実施例では、アルミ定盤56に 鉄ステージ64を固定する構成としたが、本発明はこれ に限らず、鉄ステージ64はアルミ定盤56よりも熱膨 張率が小さい部材で形成されていればよく例えばステン レス等の他の金属で形成されていてもよい。この場合で あっても、両者の熱膨張率が異なるので、ステージを撓 ませることができる。

【0031】また、実施例では鉄材とアルミ材との熱膨 張率の違いを利用して何れか一方を撓ませる構成とした が、本発明はこれに限らず、熱膨張率の異なる部材同士 を組み合わせればよく、この組合せは例えば金属と樹脂 との組合せでもよい。

[0032]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 温度に応じて焦点位置を補正し、温度変動による焦点位 **置の変動により画像の品質を劣化させることなく画像が** 形成される優れた効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施例に係る感光体周辺部を示す側面図で

【図2】本発明が適用された光ピーム露光装置を示す概 略斜視図である。

【図3】 第1実施例に係る装置の温度が上昇したときの

【図4】第1実施例に係る、装置の温度が低下したとき の鉄ステージ周辺を示す側面図である。

【図5】第2実施例に係る記録レンズ支持フレーム周辺 を示す側面図である。

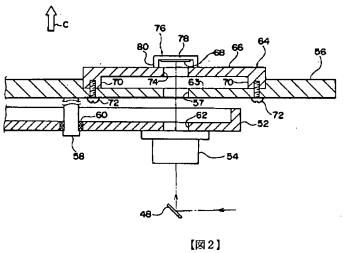
【図6】第2実施例に係る装置の温度が上昇したときの 記録レンズ支持フレーム周辺を示す側面図である。

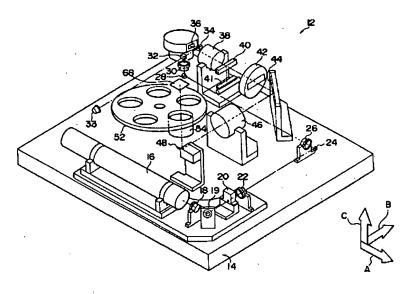
【図7】第2実施例に係る装置の温度が低下したときの 記録レンズ支持フレーム周辺を示す側面図である。

【符号の説明】

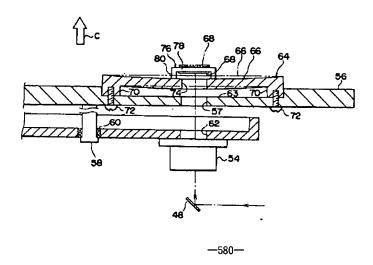
- - 54 記録レンズ (集光手段)
 - 56 アルミ定盤(第2の支持部材)
 - 58 軸(保持部材)
 - 64 鉄ステージ (第1の支持部材)
 - 68 感光体
 - 52 ターレット (第2の支持部材)
 - 84 記録レンズ支持フレーム (第1の支持部材)

【図1】





[図3]



7/12/2007, EAST Version: 2.1.0.14

